

Affilatrice Rettificatrice Lappatrice
Per Metallo duro

Hard Metal Grinding Lapping Machine

i12 GULP!



Dati tecnici	i12GULP!		Technical characteristics
Lunghezza max. di lavoro	mm	200 / 600	Grinding length capacity
Potenza motore mola	kW	1,15 / 2,20	Power of the grinding motor
Diametro esterno della mola	mm	125 / 150	External diameter of the grinding wheel
Velocità di taglio mola	m/l'	18,4 / 21,90	Grinding wheel speed
Motoriduttore avanzamento-pompa	kW	0,25	Feed/pump gear motor power
Incremento mola per ogni corsa min/max	mm	0,005 / 0,05	Grinding wheel feed per stroke manual
Portata pompa liquido refrigerante	l/l'	20	Coolant pump capacity
Larghezza piano magnetico	mm	90	Magnetic chuck width
Velocità avanzamento carro	mt/l'	1,0	Carriage feed speed

i12GULP!		200 cm	600 cm
Dimensioni macchina Machine dimensions	L	70	110
	P	50	50
	H	60	60
Peso macchina Machine weight	Kg	105	230
Dimensioni imballo per spedizione Machine dimensions for shipment	L	72	120
	P	50	50
	H	77	77

• I dati tecnici non sono impegnativi
• The technical data are not binding



ilmetech
ITALIA

www.ilmetech.it

ilmetech@ilmetech.it

Casella Postale (P.O. Box) 73 - 41012 - Carpi (MO) - ITALIA

Tel. +39.059.567381 - Fax. +39.059.8578024

Sede operativa:
Via Archimede, 233
41010 Limidi di Soliera (MO)

Sede legale:
Via trasporti, 17
41012 CARPI (MO)

ilmetech
ITALIA

Metallo duro: "WIDIA"
Hard metal: "CARBIDE"

i12 GULP!

CON L'AFFILATRICE GULP SI POSSONO AFFILARE E LAPPARE IN PIANO UTENSILI IN METALLO DURO (WIDIA) MOLTE, MOLTE VOLTE!!

- La **lappatura** dei coltelli sagomati ne aumenta la produttività fino al 30%.
- Grazie alle capacità di un **potente magnete permanente** si possono posizionare facilmente gli utensili sul piano per essere affilati sul petto: non necessitano staffe od altri supporti speciali.
- La **discesa** della mola è **automatica** e registrabile da un minimo di mm 0,005 ad un massimo di mm 0,05 per passata.
- La testa affilante muove la sua corsa **lentamente** e la mola lavora con un efficace sistema di refrigerazione.

FACILE DA USARE:

Completamente automatica. Nata per affilare e lappare il metallo duro; HM.

PROFESSIONALE:

Discesa della mola micrometrica. Rugosità della superficie lappata 0,01 μ

PICCOLA MA GRANDE:

E' possibile posizionarla ovunque. Costruita con materiali di qualità e precisione.

PRODUTTIVA:

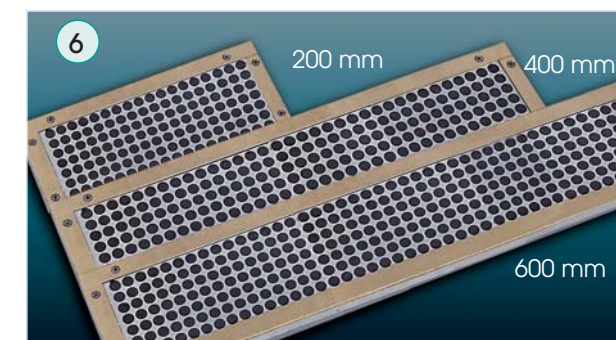
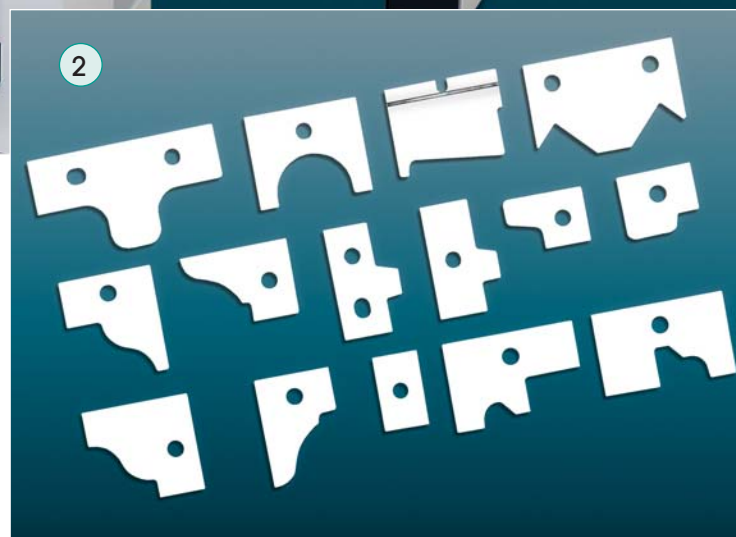
Risolve piccoli e grandi bisogni di affilatura e lappatura.

SICURA:

Comandi in bassa tensione. Conforme alle norme CE.

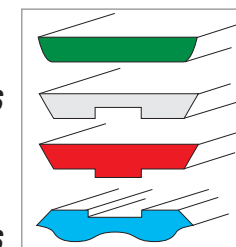
PULITA E COMPLETA:

Acciaio inox: completamente pulita ed immutata nel tempo. Utilizza mole diamantate di diversa grana, per diverse esigenze di lavoro.



**COLTELLI PROFILATI , COLTELLI SAGOMATI
COLTELLI A GETTARE , COLTELLI REVERSIBILI
RASANTI , INSERTI
SUPPORTI SPECIALI PER COLTELLI PIALLA HM-HSS**

**PROFILED KNIVES , SHAPED KNIVES
THROW-AWAY , KNIVES REVERSIBLE , KNIVES
SCORING WHEELS , INSERTS
SPECIAL SUPPORTS FOR HM-HSS PLANNER KNIVES**



AFFILATURA E RETTIFICA (IN PIANO)

Utilizzando mole diamantate di grana media asporta consistenti quantità di materiale, ripristinando il filo tagliente in modo rapido fino al raggiungimento delle tolleranze dimensionali.

Tolleranza 0,01

Rugosità 0,10 μ

(FLAT) GRINDING AND RE-GRINDING

By means of medium-grain diamond wheels, it removes important quantities of material by rapidly restoring the cutting edge and stopping when the planned dimensional tolerances are reached.

Tolerance 0,01 mm

Roughness 0,10 μ

LAPPATURA E LUCIDATURA (A SPECCHIO)

Grazie all'impiego di mole diamantate di grana finissima (micrograna) accarezza la superficie del metallo duro fino raggiungere la lucidatura a specchio.

Rugosità 0,05 μ

LAPPING AND (MIRROR) POLISHING

Thanks to very fine grain (micrograin) diamond wheels it caresses the hard metal surface until reaching a mirror polishing.

Roughness 0,05 μ

i12 GULP!

WITH A GULP GRINDER YOU CAN GRIND AND LAP FLAT LAID CARBIDE (HM) TOOLS MANY AND MANY TIMES!!

- **Lapping** can increase the productivity of shaped knives up to 30%
- Thanks to a **powerful permanent magnet**, you can easily position the tools on the table to be ground on the front side: no brackets or other special supports are needed.
- The **down feed** of the grinding wheel is **automatic** and adjustable from a minimum of mm 0,005 to a maximum of mm 0,05 for passage.
- The grinding heads progresses **slowly** and the grinding wheels is supported by an effective cooling system.

EASY TO USE:

A fully automatic machine born for grinding and lapping carbide: HM

PROFESSIONAL:

Micrometric descent of the grinding wheel. Lapped surface roughness: 0,01 μ

LITTLE BUT GREAT:

It can be placed anywhere. Built with quality precision materials

PRODUCTIVE:

It can solve little and big problems dealing with grinding and lapping.

SAFE:

Low-voltage controls in compliance with EC standards

CLEAN AND COMPLETE:

Stainless steel: completely clean and unaltered through the time. It mounts diamond wheels of different grains for different work requirements.